









Style <sup>##</sup> 8

620 Ends

14<sup>##</sup> Reed 20<sup>##</sup> Wide

22 Picks 159 grs Filling

90 grs Warp 4 oz Per yds

4 grs Per lb



Style 25

Style 9A or

1570 Ends

16 Reed 26 Picker

6<sup>1</sup>/<sub>2</sub> Hapt

70<sup>th</sup> Turn

16<sup>in</sup> wide 15<sup>th</sup> <sup>as yds</sup> Picker



Style 9

630 ends

18<sup>th</sup> wide 16<sup>th</sup> red

26 picks 159 grs filling

159 grs warp

Height for yds  $3\frac{1}{2}$  oz



Style 33 & 34

608 ends

17<sup>m</sup> wide in gray

16 Reds 26 hicks

70 yd d. B neft

70 yd d. B warps

4  $\frac{38}{100}$  yds in gray La lls

4  $\frac{65}{100}$  yds after size, La lls

16<sup>m</sup> wide after size

3 <sup>th</sup>	ends 608	16 <sup>m</sup> wide after size
1	30 end white	
1	6 " port Red	white 1540 ends
1	32 " white	23% Red mix 156 "
1	4 " Red mix 25% port red	12
		Total 608 ends



Style <sup>9 1/2</sup>

130 Ends

18<sup>th</sup> wide Reed 16<sup>th</sup>

159 grs Filling

159 grs Harps 26 Picks

Height for yds  $3\frac{1}{4}$  oz

4  $\frac{60}{100}$  yds



Style 35

604 ends

17" wide in gray

16 Red 26 picks

70 yds B warp

70 yds B warp

4  $\frac{38}{11}$  yds in gray full

4  $\frac{65}{11}$  yds after size full

16" wide after size

Lowell's Style 75 ends 604 16" wide after size

1 Bar 48 white ends

1 " 6 part red ends

1 " 48 white ends

1 " 8 red mix ends 25%

white 1528 ends

25% Red mix 64 "

part red 12  
Total 604



Style 4

130 Ends

18<sup>m</sup> Pick 16<sup>th</sup> Reed

69 grs Filling

159 grs Warp 22 Picks

Height in yds 3 $\frac{1}{4}$  y

4<sup>00</sup> yds







Style

630 Ends 16<sup>th</sup> Red

18<sup>in</sup> Wide 26 Pick

151 grs warp 69 grs filling

Tight in yds 314 yds

Sowing 3<sup>th</sup> Ends 640

White 36 white 468 threads

red 6 Red 12 threads

red mix 16

white 36

red mix 16 red mix 160 threads



Style

604 Ends

7<sup>th</sup> wide in gray

16 Real 40 Pick

10<sup>8</sup> weft

70<sup>7</sup> weft d. C

4 2<sup>5</sup> yds la lb

or 32 Pick 6<sup>25</sup> yds la lb





Style  
16 Red 640 ends  
18<sup>in</sup> wide 26 Pick  
90 yds cotton filling  
159 yds warp  
Height



Style 36

16 Reed 608 ends

17<sup>in</sup> wide in gray

70 y<sup>d</sup> B Warp

70 y<sup>d</sup> C weft

24 Picks

16<sup>in</sup> wide after size

5<sup>00</sup> yds Per lbs



26  
70 70  
70 70  
4 97 14

Style

1/6 Red 630 Ends  
18" wide 26 Picks  
159 yds filling  
159 yds warp  
Height 3 1/4 yds



Style 13.3

436 Ends

24 Reels 8<sup>th</sup> Twist

24 Reels 8<sup>th</sup> Twist

16 in wide

6.00 yds Puller

Style 13X

436 Ends

24 Reels 100 yds Twist

24 Reels 8<sup>th</sup> Twist

16 in wide

5.04 yds Puller



Style

12<sup>s</sup> Reed 430-8m

16<sup>m</sup> wide 24 Picks

69 g<sup>s</sup> Filling

159 g<sup>s</sup> Warps

Height 21.3 Pysds



Style 26

8<sup>th</sup> Ends

24 Rows 48x48 Ricks

10<sup>th</sup> Weft 16 Twists

16<sup>in</sup> wide

15  $\frac{60}{22}$  yds per lb



Style		lb filling weight in 10 ft of box	
8 filling			
E canton		10 1/2	20
10 filling			
E canton		9 1/4	20
9 filling			
A canton		10 3/4	19
8 1/2 filling			
AA canton		11	20
15 filling			
L canton		4	17
12 Reed 4 1/2			
14 filling			
16 in wide - Drill		6 1/2	19
6 1/2 yds fill			
10 1/2 filling			
W Drill		8	20
15 1/2 yds off			
15 filling			
B		7	18
Height 2			
13 1/2 filling			
xxx		7 2/3	18
10 filling			
I		10	20



Style 26

8<sup>10</sup>/<sub>16</sub> Ends

24 Rows 48x48 Ribs

10<sup>1</sup>/<sub>2</sub> Weft 16 Twist

16 in wide

15 <sup>60</sup>/<sub>xx</sub> yds Per Ob



Sault-Montmorency, 8 Avril

1900

M. Joseph Bellefleur  
Sault

EN COMPTE  
AVEC

JOS. LAMONTAGNE,

MARCHAND-GENERAL

Toujours en mains : Epicerie générales, Quincaillerie, Chaussures, etc.

TERMES :

Mars 22. Prelevé en Communisme	65-
Prelevé 500 pour la ponctuation des Feuilles	\$ 5.00
	<u>\$ 81.95</u>
Montant de l'argent reçu de reporter	28 36
Balance restée le 8 Avril 1900	\$ 53.59
	<u>5 00</u>
	<u>\$ 48.59</u>

Reçu en Argent

19 Avril 1900 Reçu 500 pour un billet de 35	
Reçu le marchand d'un billet	27 88
Reçu 10 cents pour une bouteille de vin	10
emprunter - Montant reçu total	<u>\$ 28 36</u>



36  
4  
4  
6



Style 100  
854 Ends  
24 Reeds 48x44 Picks  
Filling 8<sup>#</sup> Harps 15<sup>1/2</sup>  
16<sup>in</sup> wide  
10<sup>20</sup> for lbs



Style 37

Ends 468

Reed 12 Pick 22

17 $\frac{1}{4}$  wide in gray

16 $\frac{1}{2}$  wide after size

70 gr C warp

60 gr C weft

582 yds in lb in gray

6 $\frac{1}{2}$  yds in lb after size



Style 16<sup>th</sup>

8154 ends

24 Reeds 48 x 32 Picks

Filling 8<sup>th</sup> Harp 15<sup>th</sup>

16<sup>in</sup> wide

Height 6<sup>ft</sup> 7<sup>in</sup> 6<sup>lb</sup>



Style P1

ends 440

Reed 12 Picks 24

90 yds @ mesh

70 yds ~~8~~ A mesh

16  $\frac{1}{2}$  in mesh in gage

15  $\frac{1}{2}$  " after size

4  $\frac{1}{2}$  <sup>402</sup> lb lbs in gage

4  $\frac{3}{4}$  yds lb lbs after size



Style

854 Ends

24 Reed 32 Pick

8<sup>th</sup> weft 15<sup>th</sup> twist

16<sup>in</sup> wide 6<sup>25</sup> yds per lb





~~to~~  
Style 38

Same Count  
as <sup>it</sup> 20 Lowell



Styl

854 Belon

24 Ruedo 32 Pícke

8<sup>te</sup> Heft 15<sup>60</sup> twint

16<sup>te</sup> unde 6<sup>35</sup> 4<sup>te</sup> bi lls







Style

856 ends

24 Reed 44 Licks

Left 8 twist 15  $\frac{12}{7}$

16 <sup>in</sup> wide 5  $\frac{56}{7}$  yds 12 lbs







Style

856 ends

48 Red 44 Picks

88 wght 16 twist

16<sup>in</sup> wide 15.50 fols Rlls







Style

856 Ends

48 Reed 44 Pick

8 weft 16 twist

16<sup>in</sup> wide 5.25 yds. lbs



Style

Crash Towel

Ends 1516

12 Reel

26X22 Reels

32 C. of Towel

70% C. weight

18 1/4 wide

3 4/5 yds R Lb

after size

28X24 Reels

18 1/4 wide

3 1/2 yds R Lb



Style

856 Ends

48 Reeds 44 Rebs

8 weft 16 twill

16<sup>in</sup> wide 5<sup>20</sup>/<sub>100</sub> of Rebs



Style 60

Encls 516

28x24 Pks

13 Reel

3  $\frac{65}{25}$  yds in lbs

3  $\frac{1}{2}$  E maps

20 yds W. B. twill

17  $\frac{3}{4}$  mile



Style Bush Lencil

ways 32 Lbs 452

Stock —

filling 70%

Stock C

Count 26x24

width 18%

Reel 12

Spool 20%

meave 1x1

yds B Lbs 3.50

Remarks note size



$$\begin{array}{r}
 1500247 \\
 1284 \quad 350 \\
 \hline
 2160 \\
 2160 \\
 \hline
 2160
 \end{array}$$

$$\begin{array}{r}
 48 \\
 492
 \end{array}$$

- 251
- 302
- 197
- 113
- 173
- 153
- 152
- 120
- 139
- 129
- 46
- 18

$$24 \overline{) 492} \quad (205)$$

60

6  
Pks

6







Style 61

516 Ends

28x24 Pkts

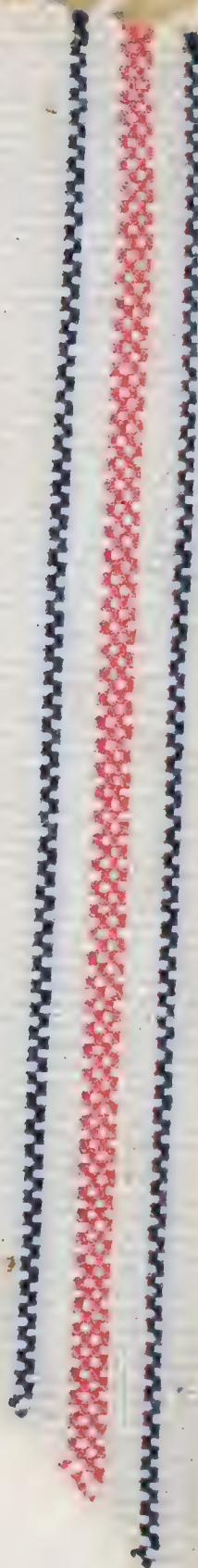
13 Rnd

3<sup>00</sup> yds Rnds

3<sup>1</sup>/<sub>2</sub> e waf

107<sup>0</sup> M.B.

1774 yds Rnds





Style

1180 Ends

32 x 32 Picks

32 Reed

8<sup>th</sup> Left 8<sup>th</sup> Twist

16<sup>th</sup> inch wide

10<sup>th</sup> 10<sup>th</sup> Pull







Style 23

Ends 630

32 Reels 30 yds BX 4

32 Reels 8 + kept

18<sup>in</sup> wide

4<sup>34</sup> yds Per lb

Same Pattern

26 Reels

600 yds

40 yds Per lb



job

Ends 624

16 Reed 70 sp B. weight

34X26 Picks

12<sup>2</sup> weaves

~~15<sup>30</sup>~~

6<sup>00</sup>

18" wide

filling	Picks
---------	-------

19 <sup>2</sup>	60
-----------------	----

15 <sup>2</sup>	50
-----------------	----

10	40
----	----

6	26
---	----

4	22
---	----



Style

ends 1570

32 Peds 30<sup>th</sup> BX Trunk

26 Peds 8<sup>th</sup> A kept

16<sup>th</sup> mile 15<sup>th</sup> to 16<sup>th</sup>







Slyte

Ends 570

32 Reel

709<sup>2</sup> BX Twent

8<sup>3</sup> A Waple

26 Pickers 16<sup>in</sup> wide

<sup>100</sup>  
15. <sup>20</sup>/<sub>11</sub> lb lbz



Style Q

Ends 630

20 y B warp

150 y Blend 130 weft

26 Picks 16 Reels

17" wide after size

4.80 yds per lb



Style

Ends 1570

32 Reel

70<sup>g</sup> BX Unit

8<sup>g</sup> A Kept

26 Licks 16<sup>m</sup> wide

15<sup>g</sup> yds per lb



Style T

Ends 630

7090 B waps

46 1/4 gr. Blend <sup>140</sup> 750 waps

16 Reed 32 Picks

17 1/2 inches after size

470 grs B. ltn











Style

ends 570

32 Reed

20<sup>th</sup> BX Tunt

8<sup>th</sup> A Weft

26 Picks 16<sup>in</sup> wide

525 yds Per lb



Style <sup>#</sup>27  
~~440~~  
430 Ends  
24 Reed 24 Picks  
6 1/2 Caput jam Lunt  
70 yds BX. wester  
14 1/2 <sup>in</sup> after size  
6 <sup>ae</sup> yds Pa. lly



Style 28

465 ends

24 Reels 24 Licks

6<sup>8</sup> carpet yarn front

30 grs BX twist

15<sup>1</sup>/<sub>2</sub> in wide after size

15.50 yds for 1 lb



Style <sup>#</sup> 29

500 Ends

26 Reed 24 Picks

6 1/2 Carpet yarn Hunt

70 gr B X twist

16 in wide after size

5-25 yds per lb



Style #30.

~~226~~ 1526 Encls

24 Reel 24 Ricks

6 1/2 Carpet yard Hunt

70<sup>th</sup> BX west

18 in wide after 170.

5<sup>00</sup> yds Puller



Style <sup>#</sup> 31

476 Ends

Reed 24 x 24 picks

70 yds B & A weight

70 yds B & A weight

16" after size

5 1/2 yds in lbs



Step 32

476 Ends

Reed 24x24 Pick

70 gr B \* weft

70 gr B \* Thurt

16" after size

5 1/2 yds Reel



Style 27X

376 ends

Reed <sup>#</sup>9 x 22 picks

70 gr BX weft

3 1/2 Hank of Hunt  
Carpet yarn

15 in after size

48 gr Pullen



Style  
Can #1.2

715 Ends

Red 20 x 32 picks

60% C weft

22<sup>3</sup> Twist fronting

16<sup>in</sup> wide

22<sup>in</sup> long. one all

23 Can Can



white ends 442

Blue .. 48

white 12

Blue 4 double

white 4

Blue 4 double

White 50

Blue 2 8 line

white 42 7 "

Number of ends 474

Sept 19

ends 474

Red 12

Picks 24

wet 700 B

Lint 700 B

wide 17 <sup>in</sup>

weight 2 <sup>oz</sup>



Tably<sup>#</sup> 2

Barla Lowell

Ends 1538

weight 70 gr C.

width 22<sup>3</sup> cotton

Pick 30

Reed 18

spread 1.47<sup>2</sup>

13<sup>3</sup>/<sub>4</sub> wide 24<sup>2</sup>/<sub>4</sub> long

weight 1.15 g B Lowell



Style 20 a

74 C Ends

20 Red 32 licks

12<sup>s</sup> Carpet yarn

60 grs C weight

16" wide after size

6.00 yds for 1 lb



style #15a

740 brods

20 Red 32 Licks

12<sup>3</sup> Carpet farm

60<sup>2</sup> C. weft

16<sup>m</sup> wide after size

6<sup>ms</sup> yds in lbs



5-23

Style 38  
740 ends  
20 Red 32 Licks  
12<sup>s</sup> Carpet yarn  
60 yds C worst  
16<sup>in</sup> wide after size  
yds in lbs



6<sup>11</sup>

Style 39

340 Encls

20 Red 32 Pkts

12<sup>2</sup> Carpet yarn

60 yds C carpet

16" wide after size

6<sup>00</sup> yds for floor

1/2



876

Styl 46

630 trees

16 Reeds 32 Reeds

709<sup>0</sup> B Hunt

709<sup>1</sup> B wept

17<sup>m</sup> wide after 17<sup>0</sup>

3<sup>76</sup> yds in the



Grey style *pacq. Patton* <sup>47</sup> 2...  
Warp... *83* Ends. *630* .....  
Stock... *ck. C* .....  
Filling... *78* .....  
Stock... *ck. C* .....  
Count... *30 X 22* .....  
Width... *21* .....  
Reed... *14* .....  
Spread... *22 1/4* .....  
Weave... *pacq. Patton* .....  
~~Yds per~~ lbs. *in. dz. 3 1/2* .....  
Finish.....  
Counts.....  
Width.....  
Weight.....  
Remarks. *3 7/8 in long* .....  
*run 8 in* .....  
*left over all 4 5/8 in* .....







381

Style 41  
630 ends  
16 Reed 32 Picks  
70 gr B Hunt  
70 gr B weft  
17" wide after size  
38" yds in the



Stylh 42

630 ends

16 Reeds 32 Pick

70 gr B Hunt

70 gr B weft

17<sup>in</sup> wide after size

3 2<sup>5</sup>/<sub>8</sub> yds B Lb



style 43

610 ends

14 1/2 Reed 44 licks

8<sup>8</sup> Capul farr

20 y<sup>2</sup> white weft

18<sup>m</sup> wide of the size

3 6<sup>2</sup> y<sup>2</sup> 12 lb,



Style 44

630 ends

16 Red 32 Red

70 yds B Lined

70 yds B weft

17" wide after size

3.80 yds in lb



# 45

Grey style.....  
Warp... 70..... Ends... 640  
Stock... B & D  
Filling... 73<sup>8</sup> Grey  
Stock... C  
Count... 36 x 26  
Width... 1 1/2"  
Reed... 16  
Spread... 20  
Weave... Limerick  
Yds per lbs... 4 4/4  
Finish.....  
Counts.....  
Width.....  
Weight.....  
Remarks.....  
.....  
.....

Memorandum Cotton Mfg Co. Ld

Style 45

640 Ends

16 Reed 2 Picks

70<sup>8</sup> B & D Hunt

73<sup>8</sup> D C weft

17 1/2" wide after size

4 3/4 yds Ball



Style <sup>#</sup>46  
640 ends  
16 Red 32 licks  
70 gr B & H Hunt  
73 gr d. C west  
17 <sup>in</sup>/<sub>2</sub> wide after size  
3 <sup>92</sup>/<sub>4</sub> grs Puller



Style 47  
492 ends  
12 Red 28 licks  
60 gr C weft  
70 gr B warp  
16 1/2" wide after size  
5 1/2 yds R lbs



Style 49  
Ends 7, 40  
20 Reel 40 Pick  
12 C. y. Yarn  
60 gr. except



Style <sup>12</sup> 48

Ends 740

20 Red 40 Pick

12<sup>3</sup> C. f. Linn

60 g<sup>o</sup> C. weft

15<sup>1</sup>/<sub>2</sub> in wide

~~after~~ after size

4<sup>20</sup>/<sub>11</sub> yd<sup>2</sup> Lally



Style Barber Lowell No 2

1538 Ends 18 Reed

38 x 30 Picks

Spreads  $14\frac{1}{2}$ "

40 g<sup>o</sup> W.B. twist

22<sup>3</sup> cotton twist

24" long x  $13\frac{1}{2}$ " wide

$9\frac{1}{3}$  lb doz.







Barlow Lowell  
612 Ends  
24 Picks 18 Red  
22<sup>2</sup> 1/2 inch  
42 gr 48 B. weft  
14 1/2<sup>n</sup> x 23<sup>n</sup> long  
113 Rids























aa

1584 Ends

Reed 40 x 48 Ricks

11 1/2 Kept

13 1/2 Hunt

36 in wide

weight 2  $\frac{854}{11}$  lbs



XXX

2026 Ends 15<sup>60</sup> <sup>11</sup>/<sub>16</sub> p

14<sup>50</sup> <sup>11</sup>/<sub>16</sub> filling Red 26

52 X 52 Licks

36<sup>in</sup> Wide Weight 2<sup>85</sup> yds per pound



H. H. H.

ends 1790

Reel 24x 152 lbs

15<sup>2</sup>/<sub>2</sub> hant

20<sup>2</sup>/<sub>2</sub> weft

34<sup>in</sup> wide

3 <sup>22</sup>/<sub>2</sub> yds la lb



XXX

1870 Ends 15<sup>60</sup> Haps

12<sup>25</sup> Filling Reel 2'4

48X48 Pick

36<sup>in</sup> wide 2<sup>85</sup> yds Per lbs



Style

~~WN~~ Z

14 Red Bricks

15  $\frac{60}{100}$  Limestone

10  $\frac{20}{100}$  Keft 36 Red

40 x 40 Pickers

36  $\frac{1}{2}$  wide 3  $\frac{25}{100}$  yds per lb



B

1870 Ends 15<sup>th</sup> of Oct

13 filling 24 Reel

48 x 44 Pickin

36<sup>in</sup> wide 3<sup>are</sup> yds per lb







D

1800 Ends 15<sup>60</sup> <sup>1/2</sup> p

21<sup>74</sup> filling 24 reel

48x152 Licks

34<sup>1/2</sup> <sup>in</sup> wide 3<sup>25</sup> yds per lb



F Cloth

1870 - Encls

22<sup>¢</sup> Quilt

25<sup>¢</sup> Weft

48 X 52 Licks

36 in wide 4.80 yds

March 1897



F

1870 ends 22 Harps

27 Filling 24 Reed

48 x 102 Licks

36<sup>in</sup> wide 4.80<sup>¢</sup> per lb

old



4 Hammer  
1700 knots  
48 Reel 22<sup>nd</sup> Luvit  
40 Pick 8<sup>th</sup> Wepo  
33<sup>rd</sup> Wile  
3 <sup>1/2</sup> yds Reel

1670 4 Hammer  
1700 knots  
48 Reel 22<sup>nd</sup> Luvit  
40 Pick 80 yds B.X. Wepo  
33<sup>rd</sup> Wile  
2 <sup>1/2</sup> yds Reel



O Warner

1000 Ends

48 Reels 22<sup>1</sup>/<sub>2</sub> Yards

40 Reels 8<sup>1</sup>/<sub>2</sub> Yards

33<sup>1</sup>/<sub>2</sub> inches wide

3<sup>1</sup>/<sub>2</sub> yds Polly



Drill

1968 Encls

21 $\frac{1}{4}$  Reel 48 Pkts

13 $\frac{1}{2}$ <sup>\$</sup> Hunt

14 $\frac{1}{2}$ <sup>\$</sup> West

29<sup>in</sup> wide

3<sup>20</sup> yds Lumber



MT

1986 Encls

24 Red 152 Licks

22<sup>8</sup> Lint

25<sup>4</sup> Keft

38<sup>in</sup> wide

4<sup>50</sup> yds Puller



Style

Ends 1260

Reed 22 x 34 picks

7<sup>3</sup> waste weft

22<sup>d</sup> thread fronting

25<sup>in</sup> wide

4.37 yds per lb



Style

Ends 1260

Reed 22 x 34 licks

7 white weft <sup>50% up</sup> <sub>50% down</sub>

22<sup>rd</sup> Hunt Huntman

25<sup>th</sup> wide

437 yds per lbs



Grey style	50%
Warp	Ends 1260
Stock	
Filling	
Stock	
Count	
Width	
Reed	
Spread	
Weave	
Yds per lbs	
Finish	
Counts	50%
Width	
Weight	
Remarks	



Shoes line

Ends 1956

Reel 24 X 40 Licks

weft 10  $\frac{40^3}{11}$

Thrust 22  $\frac{3}{4}$

38  $\frac{1}{2}$  wide

3  $\frac{3}{4}$  yds per lb

weft 70% silk 30% cotton

Thrust pure cotton

flannellette

Thrust

3 Hamish

Ends 1690

Reel 18 X 36 Licks

~~84~~ weft 84 yds.

Thrust 22  $\frac{3}{4}$

30 in wide 2  $\frac{7}{8}$  yds per lb

weft 80% Cap

Thrust pure cotton



English Blacket  
Sample

Ends 3612

Reed 24 picks ~~5~~ 150

weft 75 yds 30% <sup>laps</sup> ~~of~~

Twist 22<sup>2</sup> 70% <sup>cyp</sup> cotton

4 Harnett Twill

72" wide

1<sup>st</sup> yds Pulls



Sample  
To compare with  
Kingston cloth  
Eves 1690  
Reed 23 Picks 40  
weft 18  $2^3$   
Lent 22  
wale 34  $11$   
 $15 \frac{40}{11}$  per lb



Sample  
to compare  
with Kingston  
Clott

Gras 1770  
Reed 24  
Pick 152  
weft 15<sup>3</sup>  
Inch 22<sup>3</sup>  
wide 34<sup>in</sup>  
3.8.90s Balls



28  
Grey style.....

Warp.. 22<sup>5</sup>..... Ends. 1600.....

Stock.. *Pure*.....

Filling.. *8.3 gr wool mix to 14*.....

Stock.. *wool mix to 14*.....

Count.. *50 x 28*.....

Width.. *32*.....

Reed.. *24*.....

Spread.. *33*.....

Weave.. *1x1*.....

Yds per lbs.....

Finish.....

Counts.....

Width.....

Weight.....

Remarks.....

.....

.....

.....

Montgomery Cotton Mf. Co. Lt.



No.

1810 ends

10 Hunt

10 weft - (white Runanda)

24 Reed

50 Picks

30<sup>m</sup> weft

2.66 yds per lb. 34 Runanda

Sample for B. M. A. C. M. Co.

25/3/78

(72<sup>m</sup> shooting)



N<sup>o</sup>

1810 Eves

15 Lunt

60 gr C Heft Roum

24 Reed

150 Picks

35<sup>m</sup> wide

2<sup>06</sup> for the 36<sup>m</sup> wide

Sample for H.C.M., Co

27/7/10

(72<sup>m</sup> Shultry)



No.

1810 ends

15' Lurel

8<sup>s</sup> weft (white Remond)

24 Reed

50 Picks

35<sup>m</sup> wide

2  $\frac{38}{100}$  yds per lbs 36<sup>m</sup> wide

sample for A. C. M. Co

29/3/85

72<sup>m</sup> shading



#  
Grey style... 29  
Warp... 22... Ends... 1600  
Stock... Pure  
Filling... 5<sup>8</sup> Cotton Counts...  
Stock... wool mix... 20  
Count... 50 x 28  
Width... 32  
Reed... 24  
Spread... 33  
Weave... 1 x 1  
Yds per lbs... 3 <sup>14</sup>/<sub>25</sub>  
Finish...  
Counts...  
Width...  
Weight...  
Remarks...  
... 22/4/15 ...  
...  
...



Grey style *30*

Warp... *22*... Ends... *1600*

Stock... *Line*

Filling... *7<sup>2</sup> Cotton Counts*

Stock... *wool mix of 20*

Count... *50 x 28*

Width... *32*

Reed... *24*

Spread... *33*

Weave... *1 x 1*

Yds per lbs... *3<sup>2</sup>*

Finish

Counts

Width

Weight

Remarks

*24 8 20*



Styl P

Ends 3616

22 Inuit

60 Bro d<sub>e</sub> Gneft

24 Rud

100 Licks

72<sup>m</sup> - wide

yds Lalls 1.  $\frac{19}{100}$

old



Style Q

ends 3676

Q Hunt 22<sup>3</sup>

46<sup>1</sup>/<sub>4</sub> ~~50~~ 92 d. G. weight

24 Rud

50 Licks

72<sup>m</sup> wide

90<sup>d</sup> Cu lbs 1.38



Flannellette  
Sample  
Style # 31

Ends 1630

22<sup>s</sup> Lint

50 gr weft Blend 157

50x28 Picks

24 Reeds

32" wide

4<sup>3/4</sup> yds per lbs



Elonelle

Sample

Style 32

Ends 1630

22<sup>2</sup> Lunt

60 grs soft Blend 157

50 x 28 Licks

24 Reed

32" wide

4<sup>14</sup> yds per lb



Flannellette

Sample

Style #33

Ends 1616

22<sup>s</sup> Twist

73<sup>rd</sup> worst Blend 157

50x28 Picks

24 Reed

32" wide

3<sup>4</sup>/<sub>4</sub> yds in lbs



Flanellette

Sample

Style 34

Ends 1616

22<sup>e</sup> Lint

83 grs weight Blend 157

50x28 picks

24 Reed

32" wide

3<sup>1/2</sup> yds per lb



Style

1870 ends

22<sup>3</sup> Luns

12<sup>1</sup> weft

152 Picks 24 Reeds

36" wide

3<sup>70</sup> yds in lbs

Sample for D. C. Co

30/4/88



Shoe line  
Style A

1770 Ends  
46x32 Picks 22 Reed  
13 1/2 Twist Pure cotton  
60 ~~gr~~ F weft  
38<sup>in</sup> wide 2 <sup>57</sup>/<sub>10</sub> yds Roll

Shoe line  
Style B

1846 Ends  
48x32 Picks  
23 Reed  
13 1/2 Twist Pure cotton  
53 gr F weft  
38<sup>in</sup> 2 <sup>70</sup>/<sub>10</sub> yds Roll



Shae line  
Style C

1846 Ends

48x32 Picks <sup>23</sup> Reed

13 1/2 Twist Pure cotton

15 <sup>24</sup> weft .. "

38" wide 3 <sup>60</sup> yds per lb

Shae line  
Style C II

1836 Ends

48x32 Picks 23 Reed

22 Twist Pure cotton

10 <sup>20</sup> weft .. "

38" wide 4 <sup>3</sup> yds per lb



Style

New 3/4 P sheeting

ends 36 is 6

12<sup>th</sup> hunt

60 yds W.B. filling

50 x 48 Licks Red 24

1<sup>20</sup>/<sub>25</sub> yds per lbs

12<sup>th</sup> mends



Style

Low 8/4 Q sheeting

Ends 3680

22<sup>1</sup>/<sub>2</sub> inch

48 g W B filling

50 x 46 Picks Red 24

1<sup>4</sup>/<sub>2</sub> yds Roll

72<sup>1</sup>/<sub>2</sub> wide



Style A. #1

Ends 1896

Just 15<sup>3</sup>/<sub>2</sub>

filling 3<sup>5</sup>/<sub>2</sub> w. B.

58x30 ticks

Red 14

meane 2x2

1<sup>80</sup>/<sub>2</sub> yds in lbs

32<sup>~</sup> wide



Style B. <sup>#</sup>

Ends 1896

15 $\frac{1}{2}$ " Linst

3 $\frac{1}{4}$ " filling

158x34 Licks Rud 14

weave 2x2

1  $\frac{65}{20}$  yds in lbs

32" wide



Style C #1

ends 189.6

10<sup>3</sup>/<sub>2</sub> hush

3<sup>3</sup>/<sub>4</sub> filling

58x38 ticks Red 14

weave 2x2

1<sup>2</sup>/<sub>3</sub> yds for lbs

32" wide



12

Style II <sup>22</sup>/<sub>4</sub>

Cards 1692

22<sup>2</sup> must

70 g<sup>o</sup> white filling

150 x 40 Ricks <sup>24</sup>/<sub>24</sub>

weave 2x2

2<sup>22</sup>/<sub>4</sub> g<sup>o</sup> R lls

33<sup>min</sup> wide



Style F

ends 1692

22<sup>3</sup> Hurst

50<sup>80</sup> w. B. filling

50 x 40 picks Red 24

weave 2 x 2

3<sup>12</sup> yds in lbs

33<sup>in</sup> wide



Style F <sup>n</sup> 1

ends 193.4

22<sup>1</sup>/<sub>2</sub> hwt

58 p w B. filling

56 x 36 picks Reid 18

Heave 1 x 2

3<sup>0</sup>/<sub>2</sub> yds R lbs

34<sup>1</sup>/<sub>2</sub> wide



Style G 3

ends 1734

22<sup>2</sup> thrust

6390 while filling

Box 31 Licks Road 18

meant 1 x 2

2<sup>84</sup> yds in lbs

34" wide



Style M.M.

Ends 2200

22<sup>3</sup> waist

15<sup>2</sup> filling

154 X 60 picks

25 Reed

weave 1 X 1

3<sup>00</sup> yds in lbs

40<sup>3</sup>/<sub>4</sub> wide



Grey style... *Z* .....  
Warp... *15 1/2* Ends... *1424* .....  
Stock... *cotton* .....  
Filling... *10 1/2* .....  
Stock... *cotton* .....  
Count... *39 X 40* .....  
Width... *36"* .....  
Reed... *18* .....  
Spread... *38 3/4"* .....  
Weave... *1 X 1* .....  
Yds per lbs... *3 25/32* .....  
Finish.....  
Counts.....  
Width.....  
Weight.....  
Remarks.....  
.....  
.....  
.....

QUID SIZE"  
IMPORTED  
FOR WASH



Grey style.. *shell* .....  
Warp.. *13<sup>2</sup>*..... Ends. *1968*.....  
Stock..... *cotton* .....  
Filling..... *14<sup>60</sup><sub>xx</sub>* .....  
Stock..... *cotton* .....  
Count..... *64x 48* .....  
Width..... *27<sup>m</sup>* .....  
Reed..... *21<sup>14</sup><sub>7</sub>* .....  
Spread..... *30<sup>7</sup><sub>8</sub>* .....  
Weave..... *1x2* .....  
Yds per lbs... *3.<sup>00</sup><sub>xx</sub>* .....  
Finish..... .....  
Counts..... .....  
Width..... .....  
Weight..... .....  
marks..... .....  
.....  
.....  
.....

*D. W. 10/10*



Style L to match  
Lined Sample

ends 1344

10<sup>1</sup>/<sub>2</sub> lb twist 7090 e filling

48 x 34 picks 23 Red

28" wide 3<sup>0</sup>/<sub>2</sub> yds in lbs







#1 129589524







28 URSULE ST.

Quebec, Jan 16 1899

M.

To C. E. ELLIOTT, B.A. M.D.C.M.L.R.C.S. EDIN. Dr.

---

Professional services to date

\$10.00

on account

Received payment.

Elliot



210 à 224, Rue St-Paul, Basse-Ville.

Quebec,

Jan.

1890

M<sup>r</sup> Jap. Belliveau

Doit à **Terreau & Racine,**

Fondeurs.

ent général de Poêles de toutes sortes, Chaudrons, Cylindres,  
Colonnes, Machines pour Moulins, Bâtiments, Etc.

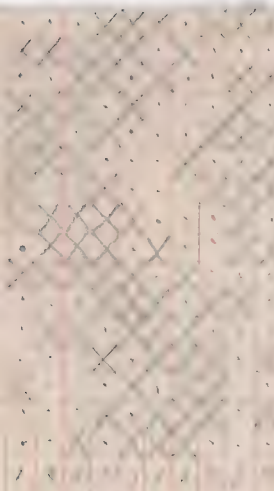
nt de compte rendu

1805

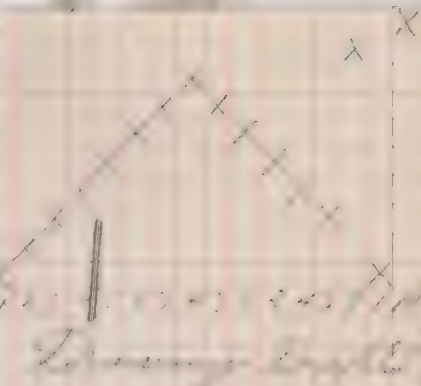
ofent Josko

570  
13.05





4087654321





Handwritten text in a grid pattern, likely a ledger or account book. The text is written in a cursive script, possibly from the 18th or 19th century. The grid consists of approximately 10 columns and 15 rows of entries.





Kingston 4 Mars 1900

Cher ami

Je voulais t'écrire avant-ahur  
et lui m'as le ... occupé que  
Je ne sais pas quel ouvrage prendre  
la première, Je me suis ennuie  
ner un arrangeur de mètres lorsque  
Je suis allé à Montreal me disant  
qui pourrait arrange les mètres  
américains. Arrivé ici il était  
pas capable d'arrange ceux que  
j'avais, Je l'ai mis à faire par  
tir les petits mètres (casse-cou)  
et moi j'ai ... mes ranches



et l'arrange les métiers américains  
et beaucoup d'autre ouvrage  
à part de celle là.

Je dois te dire que j'ai été enchan-  
té de ma petite promenade au  
Bault; j'espère lorsque j'aurai  
une chance d'y aller vous voir  
que j'essayerai de faire quelques  
villes ensemble et j'espère qu'on  
s' divertira comme dans notre  
jeune temps dis à M<sup>r</sup> Maitland  
qu'il avait donc de la bonne  
bière que j'ai prise d'un soir  
encore cette été quand il l'a  
trouvée que j'en ai vuide une  
bouteille en deux et avec  
un peu de bon bon.



on pourra se remettre sur le  
piston dans tous les cas si vous  
venez pas quelqu'un se me voir  
vous prendrez bien pour attendre  
que j'ai vous contez cela.

A propos de mon voyage que  
j'ai fait à St Germain Je dois te  
dire que j'ai pas pu prendre le train  
de cinq heures ce train la arriber  
pas en je voulais arriber de sorte  
que j'ai pris un chariot à Louis  
et je me suis fait conduire chez  
vous dont il était pris de 10 heures.  
Lorsque je suis arrive chez vous  
et je suis parti de chez vous à 9 heures  
le lundi matin pour prendre le  
train au pacifique à 1.2<sup>h</sup> le l'après  
midi



tu saluaste donc  
que Monsieur  
et Madame Maille  
ton service  
Carrière  
Darius - colon mill  
Kingston - int.  
repond moi  
non tant  
qui paraît intéressé

Je suis arrivé à Kingston Mardi matin  
à 3 heures il pleuvait à boire debout  
Mr. Whitehead n'est pas encore venu  
depuis que je suis allé chez vous, si  
il me demande comment j'en sors  
ça, je vas lui dire que j'ai travaillé  
tant de manoirs, mais je vas lui dire  
que si il m'envoyait cette ette passe  
une couple de jour avec vous autres  
lorsque toutes les machines fonctionnerait  
que cela me serait peut-être plus propi-  
table! laissez partir les petits croûtes plus  
bon + rien de bien nouveau que  
je connaisse



Montréal 12 Mars 1900

Monsieur Zephir Bellefleur

Cher ami

Je t'écris en quelques mots  
pour te dire quelques mots  
à propos de la situation que  
je suis j'ai en quelques mots  
de difficulté avec le men-  
ger Cook et j'ai été obligé  
de laisser samedi matin



Rendu ici par express  
par quelques uns que tu  
aurais besoin d'un homme  
pour la factorie neuve  
si tu pense que je pourrais  
faire ton affaire comme  
bossé dans ce département  
Je serais très heureux d'aller  
travailler pour toi, si tu  
peut me donner la position.  
Je répondrai moi Je n'ai  
pris à partir au commencement  
de la semaine prochaine  
ou au milieu de la semaine  
prochaine



Address to letter commence in  
St<sup>re</sup> Alexandre

Comte Yverville

P. 2

for - servant

Los Carimau







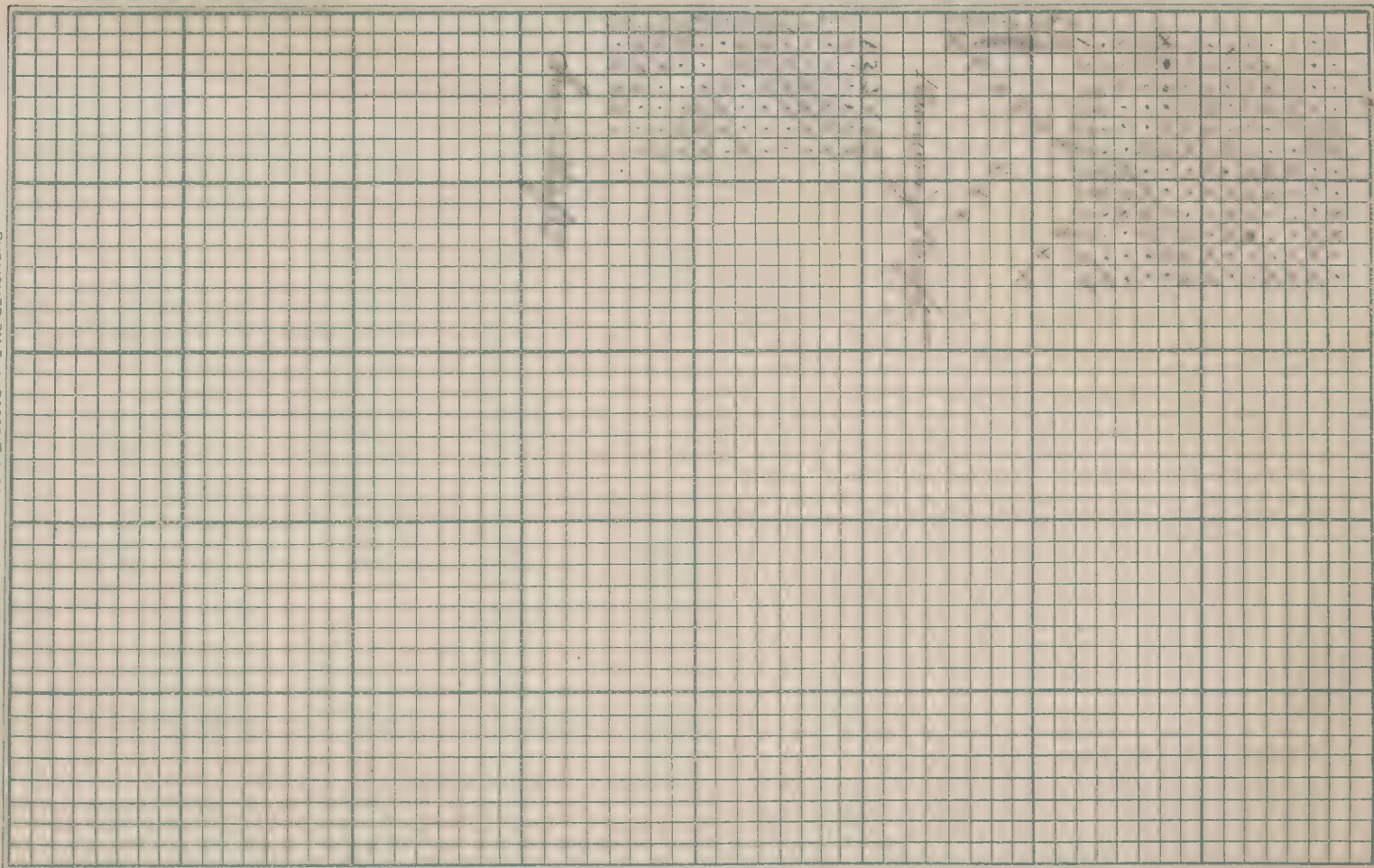
**W. W. ALTEMUS & SON,**  
2816 North 4th St., Phila.

Manufacturers of up-to-date BOBBIN AND COP WINDERS,  
SPOOLERS, BEAMERS, WARPERS and other Machinery.

WHEN IN WANT OF

BEST WEAVING MACHINERY IN THE WORLD

(SEE BELOW)



**"LIQUID SIZE"**  
IMPORTED

For Warps or Finished Goods. No Boiling Required.  
Dispenses with Soap, Glucose, Tallow.  
See Editorials in Nov. and Dec., 1895, issue of "The Textile Record."

**HARRY TAYLOR,** 514 Market Street,  
PHILADELPHIA, PA.

CORRESPOND WITH KNOWLES LOOM WORKS,  
PUBLISHED BY E. A. POSSELT 2152 N. 21<sup>st</sup> ST. PHILA.

Worcester, Mass., and Providence, R. I.



St. Alexandre 14 Mars 1900

Mon ami  
J'ai reçu ta lettre et j'ai tout  
de suite répondu de suite. J'en  
suis sûr de la prompte  
attention que tu es en  
ta position d'application  
J'ai dû te dire  
que je suis très surpris  
de te l'écrire à propos des  
gays parce que lorsque  
j'ai parlé au manager  
du Cercle le lundi matin  
il m'a demandé comment  
étaient mes gays de lui



de' dis que j'aurais 2.50  
par jour il m'a refusé  
qu'il n'y aurait rien de  
changé de sorte que j'ai  
eu dis que j'étais satisfait  
et j'étais par la lettre  
que j'ai écrit plus la même  
chose et bien je te demande  
encore une faveur de me  
revenir <sup>de suite</sup> par le retour de  
la malle si le ménage  
avec qui je me suis arrangé  
pour les gages ne veut plus  
tenir à son marché en non  
de retour en même temps  
que ta lettre une lettre  
d'une autre manufacture  
si j'ai pas aucune engage-  
ment de parti d'aller voir  
le ménage aussitôt que je  
le pourrai si il est tout probable



qu'on s'arrangera et j'irai  
pas avant que j'ai reçu  
une lettre de toi. Je ne  
peux pas y aller avant  
quelques jours afin que je  
reçoive ta lettre

répondrai de suite et je  
te salue très amicalement  
des amitiés à M<sup>re</sup> Maillet  
ainsi que la petite Camille

ton cousin

Les Courcier  
St. Alexandre

Camille  
P. 2



[illegible]



1871

1

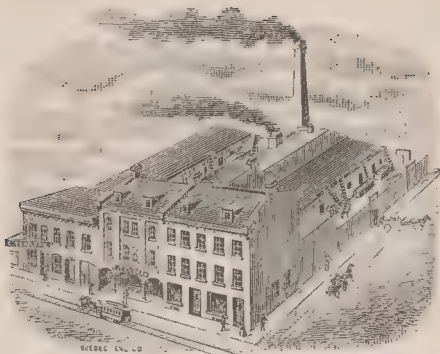
2

3

4



TELEPHONE 369.



CONDITIONS :

*Assortim*

Intérêt chargé après.

*A. Ironla*

1899

Nov 18

*Pas a*



Grey style... *Z* .....  
 Warp... *15 1/2* Ends... *1424* .....  
 Stock... *Cotton* .....  
 Filling... *10 10/32* .....  
 Stock... *Cotton* .....  
 Count... *39 X 40* .....  
 Width... *36 1/2"* .....  
 Reed... *18* .....  
 Spread... *38 3/4"* .....  
 Weave... *1 X 1* .....  
 Yds per lbs... *3 25/32* .....  
 Finish.....  
 Counts.....  
 Width.....  
 Weight.....  
 Remarks.....  
 .....  
 .....  
 .....















Grey style... *MT* .....  
Warp... *22<sup>2</sup>* Ends... *1786* .....  
Stock... *Cotton* .....  
Filling... *24<sup>1</sup>/<sub>4</sub>* .....  
Stock... *Cotton* .....  
Count... *52 X 52* .....  
Width... *38<sup>2</sup>/<sub>2</sub>* .....  
Reed... *24* .....  
Spread... *40<sup>2</sup>/<sub>3</sub>* .....  
Weave... *1 X 1* .....  
Yds per lbs... *14<sup>2</sup>/<sub>5</sub>* .....  
Finish.....  
Counts.....  
Width.....  
Weight.....  
Remarks.....  
.....  
.....  
.....











Drills

3<sup>rd</sup>

2042 Hands

52 Picks Tilling

42 $\frac{1}{2}$  " Harps

30 inches wide

yarn # 14

Tilling " 17

Reel " 21 $\frac{1}{4}$

3 harness

20% size

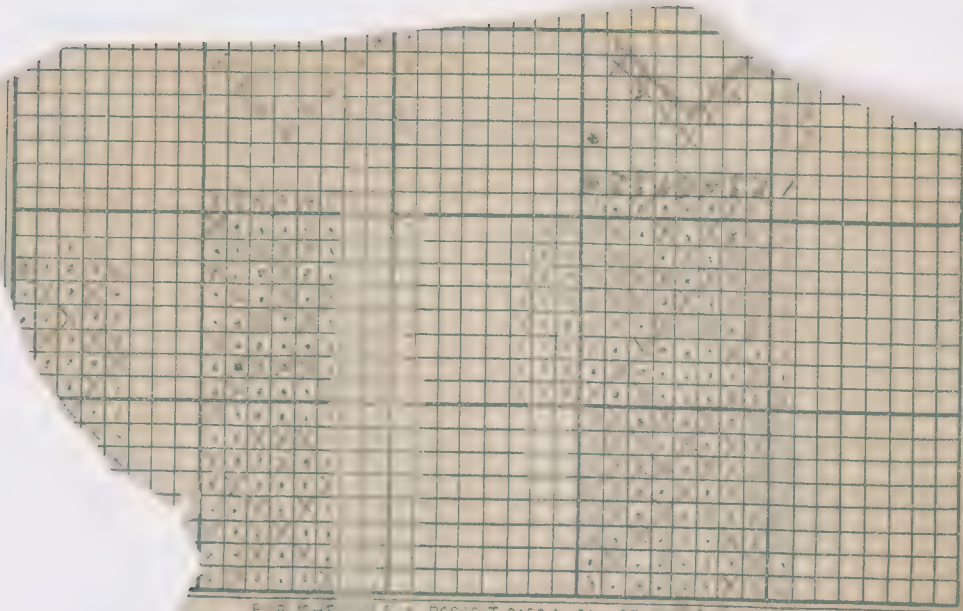












**"LIQUID SIZE"**  
IMPORTED

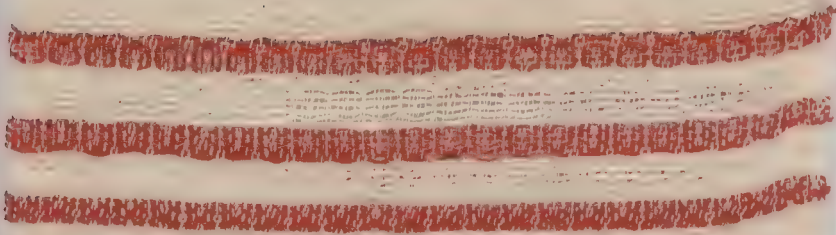
For War  
D  
See Editorials

WITH **KNOWLES LOOM WORKS,**

Worcester, Mass., and Providence, R. I.



Grey style... *Patton B 1*  
Warp... *22*... Ends... *715*  
Stock... *Pine*  
Filling... *609*  
Stock... *C*  
Count... *42 X 32*  
Width... *16 in*  
Reed... *20*  
Spread... *17 3/4*  
Weave... *Shelly Patton*  
Yds per lbs... *23 lb. pair*  
Finish...  
Counts...  
Width...  
Weight...  
Remarks... *20 in long*  
... *2 in filling*  
... *22 in stock all*









	1	2	3	4
1		x	.	x
2		.	x	.
3		.	.	x
4	x	.	x	.

Chain Draft

	1	2	1	2	1	2	3	4
1							x	.
2							x	3
3		x		x		x	x	2
4	x		x		x	x		1

Chain Draft



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12







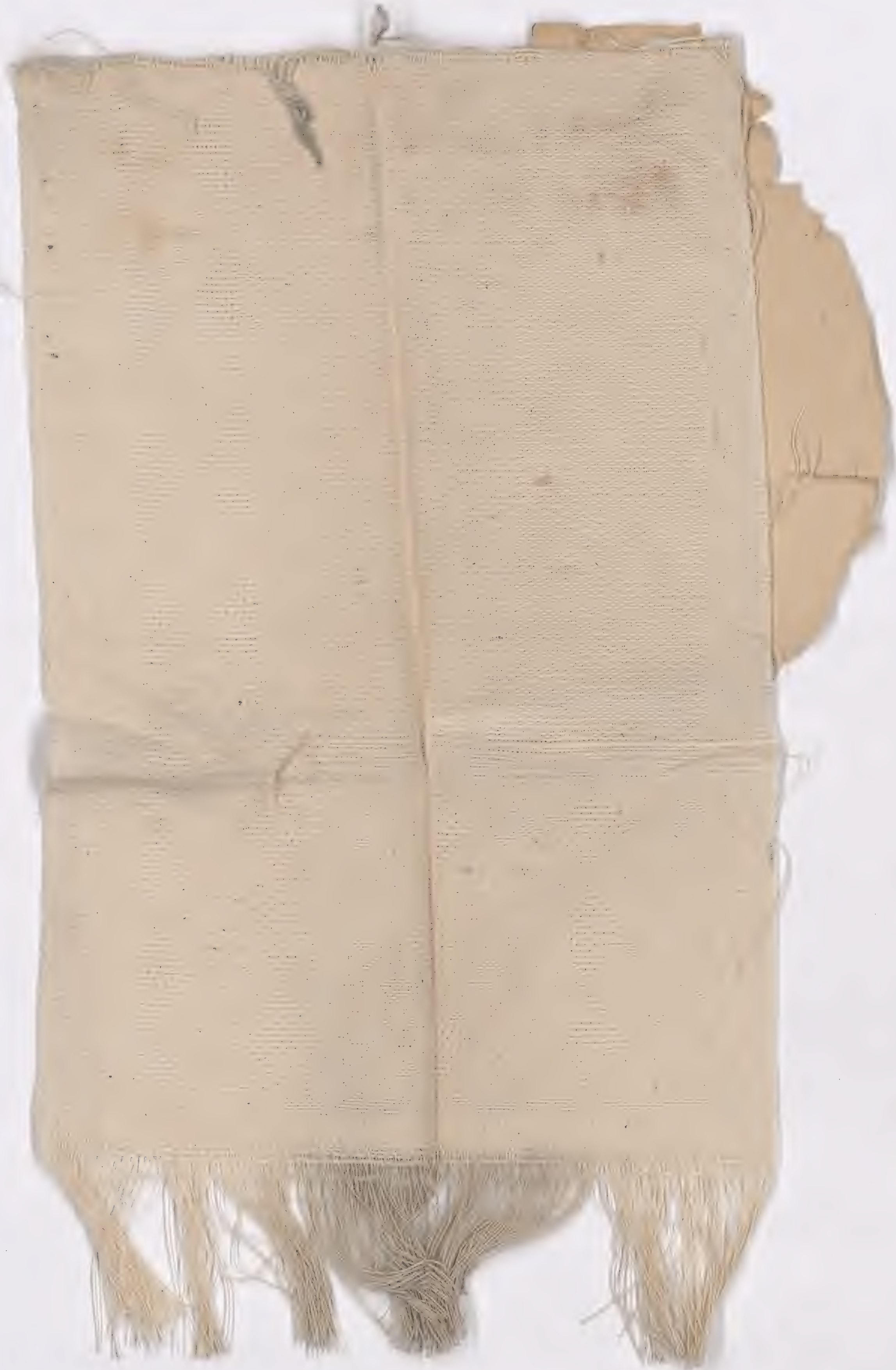




Grey style *pacq. pattern #1*  
Warp... *8 1/2* Ends... *610*  
Stock... *Pure cotton*  
Filling... *100 gr*  
Stock... *12 C*  
Count... *32x22*  
Width... *19 in*  
Reed... *14 1/4*  
Spread... *21*  
Weave... *pac. pattern*  
~~Yds per~~ lbs. *in lg. 3.52*  
Finish...  
Counts...  
Width...  
Weight...  
Remarks... *3.6 in long*  
*from 4.2 in*  
*1 lb. over all 4.1*















Grey style <sup>11</sup> 19  
Warp. 20 p. Ends. 24  
Stock. B  
Filling. 20 p. B  
Stock. B  
Count. 26 X 24  
Width. 17  
Reed. 12  
Spread. 1 1/2  
Weave. Plain  
Yds per lbs. 25 1/2 g. 1/2 doz.  
Finish.  
Counts.  
Width.  
Weight.  
Remarks. Lgth. 23. 1/2 in. 4. 1/2 in.  
over all. 27. 1/2 in. long.





13

18

C. Wright

702 B. W. W.

22 Rd

370







Sample

Montmorency - 1/2/98

Grey style.....

Warp 22<sup>s</sup>..... Ends 1770.....

Stock..... Plain.....

Filling..... 16<sup>s</sup>.....

Stock.....

Count..... 32 x 32.....

Width..... 34".....

Reed..... 2 1/4 Dents.....

Spread.....

Weave..... Plain.....

Yds per lbs 3<sup>ss</sup>..... Should be 3<sup>ss</sup>.....

Finish.....

Counts.....

Width.....

Weight.....

Remarks.....

To compare with.....

.....

.....



17



112078

7





215



Sample  
Montmorency 1/2/98

Grey style.....

Warp. 22<sup>8</sup>.....Ends. 1690.....

Stock.....*Plain*.....

Filling.....18<sup>1/2</sup> 8.....

Stock.....

Count.....50x40.....

Width.....34".....

Reed.....23 Dents.....

Spread.....

Weave.....*Plain*.....

Yds per lbs. 508 *Should be 500*

Finish.....

Counts.....

Width.....

Weight.....

Remarks.....

*To Compare with*.....

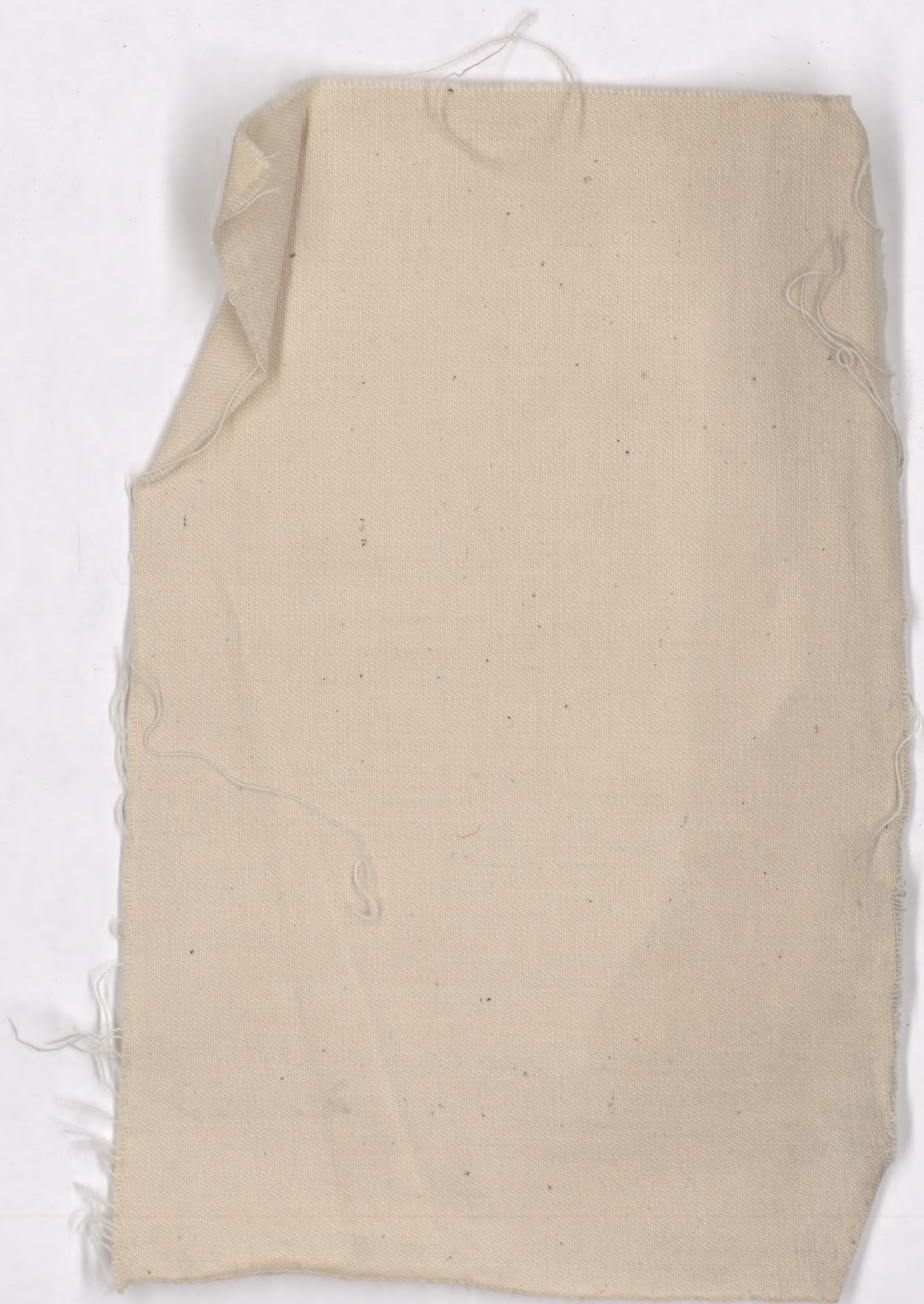
*Ringslow Cloth*.....



Grey style *Blanket*.....  
Warp... *22<sup>1</sup>/<sub>2</sub>*... Ends *3612*.....  
Stock... *Pure cotton*.....  
Filling... *75 sp*.....  
Stock... *white heavy*.....  
Count... *50 x 50*.....  
Width... *72"*.....  
Reed... *24*.....  
Spread... *74 1/2"*.....  
Weave... *2 x 2*.....  
Yds per lbs... *1.00*.....  
Finish.....  
Counts.....  
Width.....  
Weight.....  
Remarks.....  
.....  
.....  
.....









Grey style.. *shell* .....

Warp.. *13<sup>2</sup>* .. Ends. *1968* .....

Stock.. *cotton* .....

Filling.. *14  $\frac{60}{22}$*  .....

Stock.. *cotton* .....

Count.. *64 X 48* .....

Width.. *29<sup>m</sup>* .....

Reed.. *21<sup>1</sup>/<sub>4</sub>* .....

Spread.. *30  $\frac{7}{8}$*  .....

Weave.. *1 X 2* .....

Yds per lbs.. *3.  $\frac{20}{22}$*  .....

Finish.....

Counts.....

Width.....

Weight.....

Remarks.....

.....

.....

.....